

Descripción

Aceite lubricante mineral monogrado con poder altamente detergente. Recomendado especialmente para maquinaria de obras públicas y motores estacionarios.

Apto también para el uso en motores diesel aspirados y ligeramente sobrealimentados que trabajan en condiciones moderadas o severas con periodos de drenaje frecuentes.

Cualidades

- Por su elevada detergencia, elimina los productos originados en la combustión de las partes más calientes del motor. Mantiene limpias las gargantas de los segmentos, asegurando una perfecta estanqueidad.
- Conservación y prolongación de la vida del motor.
- Su reserva alcalina (TBN) le permite proteger al motor frente a la corrosión, neutralizando los ácidos formados en la combustión de gasóleos con diferentes contenidos en azufre.
- Mantiene la presión adecuada en todas las condiciones de trabajo.
- Buenas propiedades antidesgaste lo que origina mínimos desgastes en las piezas del motor y hace que mantenga durante bastante tiempo su potencia máxima.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- API CF/SF
 - ACEA E2
 - ALLISON C-3
 - MB 228.0
 - MAN 270
 - MTU Type 1*
 - CATERPILLAR TO-2
- *Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR		
GRADO SAE			30	40	50
Densidad a 15 °C	g/mL	ASTM D 4052	0,894	0,903	0,903
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	11,8	14,9	19,3
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	105	148	218
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	100	100	100
Punto de inflamación, VA	°C	ASTM D 92	>215	>225	>225
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-24	-21	-18
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	12	12	12
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D 874	1,5	1,5	1,5

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.